



**lo arregla todo**

Avda. Carrilet, 293-299  
08907 L'Hospitalet de Llobregat

## HOJA TÉCNICA SELLACEYS ALTA TEMPERATURA

### Descripción.

“Sellaceys Alta Temperatura” es un sellador monocomponente de módulo alto basado en caucho de silicona, con reticulación de tipo acética que, en contacto con la humedad ambiental, vulcaniza convirtiéndose en una junta elastomérica resistente a las altas temperaturas e ideal para la industria de la construcción.

### Características.

Aspecto.	Masa de consistencia pastosa adecuada para la aplicación a pistola.
Color.	Negro
Densidad	Aprox. 1,04 kg/l.
Descuelgue / colabilidad	< 1 mm
Recuperación elástica.	> 98 %
Dureza Shore A ( 24 hr, 20° )	33 din.
Producto vulcanizado - resistencia a rotura	3,3 MPa
- elongación a rotura	500 %
- módulo 100 %	0,75 MPa
- resistencia al desgarro	4,7 kN / m
Secado al tacto ( ext. 2 mm ) - formación de piel.	4 minutos
Capacidad de movimiento	15 %
Resistencia Térmica	
Temperatura de servicio	-60 a 275 °C
Puntas	+300 °C
Velocidad de reticulación	
1 día	4,5 mm
3 días	6,8 mm
Catálisis	ácida

### Aplicaciones.

“Sellaceys Alta Temperatura” se emplea en diversos trabajos convencionales entre los que se pueden destacar los siguientes: juntas y ensamblajes muy resistentes a las altas temperaturas como en tuberías de vapor o agua de calefacción, conductos metálicos de chimeneas, hornos industriales, calefactores...

### **Observaciones.**

Debido a su catálisis ácida y al pequeño desprendimiento de ácido acético durante el vulcanizado, “Sella-cys Alta Temperatura” no está recomendado para el sellado de soportes metálicos susceptibles de ser atacados mediante un proceso de corrosión como son el cobre, el latón o el hierro. Así mismo, este producto no está recomendado para ser utilizado sobre mármol.

### **Modo de empleo.**

**Preparación de superficies:** las superficies a sellar deben encontrarse secas y exentas de polvo o grasa. El material utilizado para la limpieza de los soportes dependerá de la naturaleza de los mismos, pero en el caso de soportes metálicos o cristal bastará con pasar un trapo limpio humedecido en acetona. En otros supuestos, consultar el método de limpieza con el fabricante de los soportes.

**Aplicación:** cortar la cánula mediante un cuchillo al diámetro deseado y aplicar en el interior de la junta con ayuda de una pistola adecuada. En sellados verticales aplicar desde abajo hacia arriba para evitar la formación de cavidades en el interior de la junta ( por ejemplo: grietas en azulejos ). Para alisar la superficie de la junta se puede pasar el dedo humedecido en agua jabonosa o si se desea dar un perfil específico, una patata cruda como molde humedecida en agua. Una vez vulcanizada la silicona, se pueden recortar los bordes del perfil con la ayuda de una cuchilla.

### **Disolución y limpieza.**

El producto no vulcanizado se puede eliminar con facilidad mediante un trapo. El producto vulcanizado únicamente podrá ser eliminado por procedimientos mecánicos.

### **Almacenaje.**

En condiciones normales de almacenamiento y en su envase original la vida del producto se considera de 12 meses.

### **Precauciones adicionales.**

Debido al proceso de catálisis acética de este material se desprenden durante la vulcanización pequeñas cantidades de ácido acético por lo que es aconsejable la existencia de una buena ventilación en los lugares de trabajo. Del mismo modo, se recomienda evitar el contacto prolongado con la piel y, en su caso, tras eliminar la máxima cantidad posible mediante métodos mecánicos, lavar las manos con agua y jabón.

En caso de contacto con los ojos lavar inmediatamente con abundante agua. En caso de persistir la irritación consultar con un médico.

### **Presentación.**

Cartuchos de polietileno de 300 ml.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.